

MX 900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Ballnose Endmills、Medium Shank / HSM - 2 Flutes

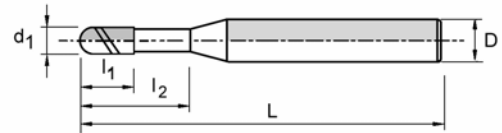
極細微粒鎢鋼、球刀、中長柄 / 高速切削 — 2 刃

Size : R2.0 ~ R6.0

MEB2



Carbide Grain Ultra-Fine	Coating ULTRA TIALN+	Helix 30°	HRC 70	V-Speed HSM
------------------------------------	--------------------------------	---------------------	------------------	-----------------------



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	有效長 l ₂	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
MEB2A-040-12	R2.0	12	3.5	75	4	2	■	■
MEB2-040-12	R2.0	12	3.5	75	6	2	■	■
MEB2-050-12	R2.5	12	4.0	75	6	2	■	■
MEB2-060	R3.0	-	10.	75	6	2	■	■
MEB2-080	R4.0	-	12.	75	8	2	■	■
MEB2-100	R5.0	-	15.	100	10	2	■	■
MEB2-120	R6.0	-	18.	100	12	2	■	■

MX 900 Series - Ultra Fine Grain Carbide Ballnose、Long Shank / HSM - 2 Flutes

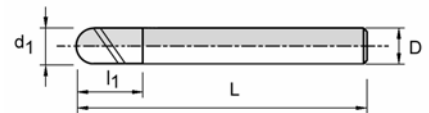
極細微粒鎢鋼、球刀、長柄 / 高速切削— 2 刃

Size : R3.0 ~ R6.0

MLB2



Carbide Grain Ultra-Fine	Coating ULTRA TIALN+	Helix 30°	HRC 70	V-Speed HSM
------------------------------------	--------------------------------	---------------------	------------------	-----------------------



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	有效長 l ₂	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜	
							UNCOATED	ULTRA (D)
MLB2-060	R3.0	-	10.0	100	6	2	■	■
MLB2-080	R4.0	-	12.0	100	8	2	■	■
MLB2-100	R5.0	-	15.0	150	10	2	■	■
MLB2-120	R6.0	-	18.0	150	12	2	■	■

Recommended work material 推薦可加工材料

■ Preferred suitable 最適用

■ Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 55 合金 / 熱處理鋼	HRC 56 ~ 70 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵	Copper 銅
UNCOATED	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金				

FEATURE : Long neck form allows for various surface milling , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT), covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 70) .