

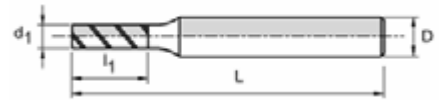
Ultra Fine Grain Carbide Endmills - 2 Flutes · Standard Cut Length

極細微粒鎢鋼、端銑刀 — 2 刃、標準刃長

Size : D1.0 ~ D20.0

UES2 (A)

Carbide Grain Ultra-Fine	Coating ULTRA TIALN+	Coating NT-WET	Helix 35°	HRC 60	V-Speed N / HSM	Rake Angle Positive
------------------------------------	--------------------------------	--------------------------	---------------------	------------------	---------------------------	-------------------------------



Dimension(mm) Designation	刃徑 d ₁	刃長 l ₁	全長 L	柄徑 D	刃數 Z	Coating 鍍膜		
						UNCOATED	NT-WET (N)	ULTRA (D)
UES2A-010	1.0	3	50	4 (*)	2	■	□	■
UES2A-015	1.5	4	50	4 (*)	2	■	□	■
UES2A-020	2.0	6	50	4 (*)	2	■	□	■
UES2A-025	2.5	8	50	4 (*)	2	■	□	■
UES2A-030	3.0	8	50	4 (*)	2	■	□	■
UES2A-035	3.5	10	50	4	2	■	□	■
UES2A-040	4.0	11	50	4	2	■	□	■

UES2-020	2.0	6	50	6	2	□	□	□
UES2-030	3.0	8	50	6	2	■	□	■
UES2-040	4.0	11	50	6	2	■	□	■
UES2-045	4.5	12	50	6	2	□	□	□
UES2-050	5.0	13	50	6	2	■	□	■
UES2-055	5.5	14	50	6	2	□	□	□
UES2-060	6.0	16	50	6	2	■	□	■
UES2-065	6.5	16	60	8	2	□	□	□
UES2-070	7.0	18	60	8	2	□	□	□
UES2-075	7.5	18	60	8	2	□	□	□
UES2-080	8.0	20	60	8	2	■	□	■
UES2-085	8.5	25	75	10	2	□	□	□
UES2-090	9.0	25	75	10	2	□	□	□
UES2-095	9.5	25	75	10	2	□	□	□
UES2-100	10.0	25	75	10	2	■	□	■
UES2-120	12.0	30	75	12	2	■	□	■
UES2-140	14.0	35	75	14	2	■	□	■
UES2-160	16.0	40	100	16	2	■	□	■
UES2-180	18.0	40	100	18	2	■	□	■
UES2-200	20.0	50	100	20	2	■	□	■

Customized orders for NT-WET (N) and other coatings is also available

(*) Mark : Customized orders for shank diameter 3.0 mm is also available 標示(*) 者 : 可另外訂製柄徑 3.0 mm

 Recommended work material 推薦可加工材料 ■ Preferred suitable 最適用 ■ Suitable 適用

ULTRA (D)	Steel < HRC32 碳鋼 / 合金鋼	HRC32 ~ 48 合金 / 預硬鋼	HRC49 ~ 55 熱處理鋼	HRC 56 ~ 60 熱處理鋼	Stainless 不鏽鋼	Cast Iron 鑄鐵
UNCOATED	Al-alloy 鋁合金	Copper 銅	Ti-alloy 鈦合金	Synthetics 合成材料		

FEATURE : Widely used , new ULTRA (D) TIALN+ coating useful for HSM (DRY CUT), covering from carbon steels to hardened steels (Up to HRC 60) 。